



Innovation et tradition





EB Métal Inc., a débuté la transformation d'acier en 1981.

EB Métal Inc., a obtenu une certification UL pour différents produits destinés à la construction.

EB Métal Inc., est le deuxième plus gros fabricant Canadien et livre à chaque jour aux USA.

EB Métal Inc., depuis ses débuts, n'achète ses bobines d'acier que de moulin d'acier reconnues.

EB Métal Inc., détient une licence de fabrication de USG pour la fabrication de montant CH et de Lisse en J destiné aux cages d'ascenseur.

EB Métal Inc., Fait équipe avec un service d'ingénierie se spécialisant dans l'acier formé à froid pour l'Amérique du nord (Canada & USA)

Ce partenariat nous permet de progresser et d'offrir des solutions novatrices à notre clientèle Canadienne et Américaine.



NITROSTUD[®] 17

BARE STEEL: 0.0179MILS / 0.455MM + G40

IN COMPLIANCE WITH: AISI S201-12 / C754-15, ASTM A653-11 / CAN / CSA S136-12, ASTM C 645-15

UL LISTED (USA / CANADA): U411, U412, U419, U420, U435, U451, U465, ET W440

Maximum Stud Height, ft-in. (mm), Single Layer 3/8-in. (15.9-mm) Type X Thick Gypsum Board, Vertical Application, on Each Side of the Minimum 0.0179-in. (0.455-mm) Base Steel Thickness Steel Studs

Maximum Stud Height ft-in. (mm)										
Stud Depth in. (mm). Industry Designator	Deflection Limit	Framing Spaced 12 in. (305 mm) o.c. Lateral Pressure			Framing Spaced 16 in. (406 mm) o.c. Lateral Pressure			Framing Spaced 24 in. (610 mm) o.c. Lateral Pressure		
		5 psf (240 Pa)	7.5 psf (360 Pa)	10 psf (480 Pa)	5 psf (240 Pa)	7.5 psf (360 Pa)	10 psf (480 Pa)	5 psf (240 Pa)	7.5 psf (360 Pa)	10 psf (480 Pa)
1-5/8 162S125-18	L/120	13-0f	10-8	9-3f	11-3	9-3f	8-0f	9-3f	n/a	n/a
	L/240	11-1	9-8	8-9	10-1	8-9	7-11	8-9	n/a	n/a
	L/360	9-10	8-7	7-9	8-11	7-9	n/a	7-9	n/a	n/a
2-1/2 250S125-18	L/120	16-4f	13-4	11-7f	14-2f	11-7f	10-0f	11-7f	9-5f	8-2f
	L/240	14-2	12-4	11-3	12-10	11-3	10-0f	11-3	9-5f	8-2f
	L/360	12-9	11-2	10-2	11-7	10-2	9-0	10-2	8-6	n/a
3-5/8 362S125-18	L/120	18-8f	15-3f	13-2f	16-2f	13-2f	11-5f	3-2f	10-9f	9-4f
	L/240	16-8	14-7	13-2f	15-2	13-2f	11-5f	13-2f	10-9f	9-4f
	L/360	14-7	12-9	11-6	13-3	11-6	10-4	11-6	9-11	8-11
6 600S125-18	L/120	23-2f	18-11f	16-4f	20-1f	16-4f	14-2f	16-4f	13-4f	n/a
	L/240	22-9	18-11f	16-4f	20-1f	16-4f	14-2f	16-4	13-4f	n/a
	L/360	19-11	17-5	15-10	18-1	15-10	14-2f	15-10	13-4f	n/a

Distributed by: - Edouard Beuchesne (1985) Inc.
 - Distribution Ste-Foy Itée.
 - Matériaux de Construction DL Inc.
 - DL Building materials Inc.


www.ebmetal.ca



NITROSTUD® 17

ACIER NU DE: 0.0179MILS / 0.455MM + G40

IL EST CONFORME À: AISI S201-12 / C754-15, ASTM A653-11 / CAN / CSA S136-12, ASTM C 645-15

IL POSSÈDE LES TESTS UL SUIVANTS: (VALIDE AUX USA ET AU CANADA):
U411, U412, U419, U420, U435, U451, U465, ET W440

Tableau des hauteurs admissibles pour murs composites avec gypse 5/8" de chaque côté tel que décrit dans la norme ASTM C754-15

Profilé	Limite de Déflexion	Avec montants 12 po. C.C.			Avec montants 16 po. C.C.			Avec montants 24 po. C.C.		
		5 lpc.	7.5 lpc.	10 lpc.	5 lpc.	7.5 lpc.	10 lpc.	5 lpc.	7.5 lpc.	10 lpc.
1-5/8 162S125-18	L/120	13-0f	10-8	9-3f	11-3	9-3f	8-0f	9-3f	s/o	s/o
	L/240	11-1	9-8	8-9	10-1	8-9	7-11	8-9	s/o	s/o
	L/360	9-10	8-7	7-9	8-11	7-9	s/o	7-9	s/o	s/o
2-1/2 250S125-18	L/120	16-4f	13-4	11-7f	14-2f	11-7f	10-0f	11-7f	9-5f	8-2f
	L/240	14-2	12-4	11-3	12-10	11-3	10-0f	11-3	9-5f	8-2f
	L/360	12-9	11-2	10-2	11-7	10-2	9-0	10-2	8-6	s/o
3-5/8 362S125-18	L/120	18-8f	15-3f	13-2f	16-2f	13-2f	11-5f	3-2f	10-9f	9-4f
	L/240	16-8	14-7	13-2f	15-2	13-2f	11-5f	13-2f	10-9f	9-4f
	L/360	14-7	12-9	11-6	13-3	11-6	10-4	11-6	9-11	8-11
6 600S125-18	L/120	23-2f	18-11f	16-4f	20-1f	16-4f	14-2f	16-4f	13-4f	s/o
	L/240	22-9	18-11f	16-4f	20-1f	16-4f	14-2f	16-4f	13-4f	s/o
	L/360	19-11	17-5	15-10	18-1	15-10	14-2f	15-10	13-4f	s/o

Distribué par:

- Edouard Beaudesne (1985) Inc.
- Distribution Ste-Foy ltée.
- Matériaux de Construction DL Inc.
- DL Building materials Inc.



www.ebmetal.ca





ANNONCE DE MARKETING

EB MÉTAL INC. FABRIQUANT AUTORISÉ DES COMPOSANTS D'ACIER DE PAROI DE PUIIS CGC/USG

Le 2 juin, 2014

À l'intention de notre clientèle,

La compagnie CGC est heureuse d'annoncer qu'à compter du 1^{er} juin, 2014, EB Métal inc. (Édouard Beauchesne 1985 inc.) se joindra à la liste de fabricants autorisés de composants d'acier de paroi de puits CGC/USG et de systèmes de paroi de séparation qui figurent dans les brochures SA926/SA925 CGC/USG.

Cette gamme de produits sera d'ailleurs offerte et vendue par EB Métal au Canada.

Nous vous remercions de votre appui permanent. Si vous avez des questions, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant local de CGC.

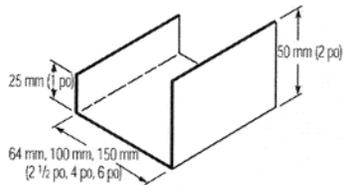
Christian Dutil
Chef de marketing de produits, panneaux
CGC Inc.

Courriel : cdutil@cgcinc.com
Téléphone : 905-803-5611

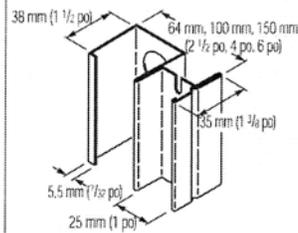
Composantes d'acier de paroi de puits

Ossature d'acier

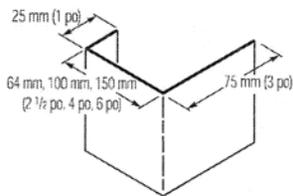
Sablière J d'acier CGC (JR)



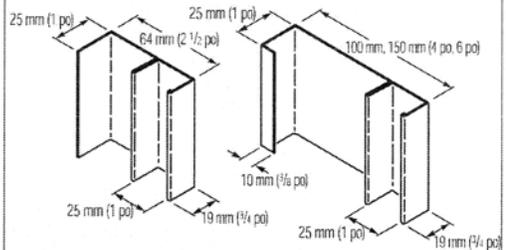
Montant C-H d'acier CGC (CH)



Renfort de montant d'acier CGC (JS)



Montant E d'acier CGC (ES)



Épaisseur – Éléments de l'ossature^a d'acier

Style	Épaisseur du design ^b		Épaisseur minimale		
	po	mm	po	mm	cal.
CH, ES	0,0188	0,478	0,0179	0,455	25
JR	0,0239	0,607	0,0227	0,577	24
CH, ES, JR, JS	0,0359	0,912	0,0341	0,866	20

Caractéristiques structurales – Éléments d'ossature d'acier

Élément et dimension	Désignation des montants	Poids moyen		Aire		I_x		S_x^c		Limite de contrainte permise	
		kg/m	(lb/ligneaire)	cm ²	po ²	(cm ⁴)	(po ⁴)	cm ³	(po ³)	MPa	(ksi)
Montant C-H de 64 mm (2 1/2 po)	212CH25	0,772	0,5186	0,9832	0,1524	5,369	0,129	1,524	0,093	136,51	19,8
	212CH22	1,282	0,861	—	—	8,658	0,208	2,489	0,1519	165,47	24,0
	212CH20	1,485	0,998	—	—	9,948	0,239	2,853	0,1741	165,47	24,0
Montant C-H de 102 mm (4 po)	400CH25	0,911	0,6118	1,160	0,1798	15,942	0,383	2,655	0,162	136,51	19,8
	400CH20	1,850	1,243	—	—	30,385	0,730	5,211	0,318	165,47	24,0
Montant C-H de 152 mm (6 po)	600CH20	2,033	1,366	2,727	0,4227	83,163	1,998	9,324	0,569	165,47	24,0
Montant E double de 152 mm (6 po)	600ES25	2,301	1,546	2,569	0,3982	83,413	2,004	10,291	0,628	137,89	20,00
	600ES20	3,530	2,372	—	0,0840	141,519	3,400	17,927	1,094	137,89	20,00
Sablière J de 64 mm (2 1/2 po)	212JR24	0,667	0,448	—	—	4,870	0,117	1,393	0,085	20,68	3,00
	212JR20	0,997	0,670	—	—	7,992	0,192	2,130	0,130	34,20	4,96
Sablière J de 102 mm (4 po)	400JR24	0,853	0,573	—	—	14,610	0,351	2,671	0,163	20,68	3,00
	400JR20	1,276	0,857	—	—	23,892	0,574	4,211	0,251	34,20	4,96
Sablière J de 152 mm (6 po)	600JR24	1,101	0,740	—	—	39,001	0,937	4,834	0,295	20,68	3,00
	600JR20	1,648	1,107	—	—	63,392	1,523	7,489	0,457	34,20	4,96
Renfort de montant de 64 mm (2 1/2 po)	212JS20	1,218	0,818	—	—	9,407	0,226	2,343	0,143	20,68	3,00
Renfort de montant de 102 mm (4 po)	400JS20	1,497	1,006	—	—	26,930	0,647	4,424	0,270	20,68	3,00
Renfort de montant de 152 mm (6 po)	600JS20	1,869	1,256	—	—	69,636	1,673	7,948	0,485	20,68	3,00

Remarques

a) Les montants et les sablières sont conformes à la norme C645 de l'ASTM. b) Les caractéristiques des éléments d'ossature d'acier ont été calculées conformément aux spécifications de l'ANSI relatives au design des éléments d'ossature d'acier formés à froid (édition de 1998). c) Modules de flexion à utiliser avec les limites de contrainte permises correspondantes. Pour les charges dues au vent, on peut augmenter de 33 % la limite de contrainte permise.

CONFORMITÉS AUX NORMES ET CODES CANADIENS ET AMÉRICAINS.

ACIER PORTEUR

AISI S10007 "North American Specification for the Design of ColdFormed Steel Structural Members, 2001 with 2010 Supplement"

AISI/COFS/2001 Standard for ColdFormed Steel Framing General Provisions, Truss Design and Header Design.

ASTM C 995 Load Bearing Steel Framing

ASTM C 1007 Installation of Load Bearing Framing

ASTM A 1003/A 1003M Steel Sheet Mechanical/ Chemical Requirements

ASTM A 875/A 875M Zinc5% Alloy Coated Hot Dipped Process

ASTM A 653/A 653M Zinc Coated Hot Dipped Process

ASTM A 792 55% AluminumZinc AlloyCoated HotDipped Process

ASTM A 924 MetallicCoated HotDipped Process.

ACIER NON PORTEUR

AISI S22011 North American Standard for ColdFormed Steel Framing Nonstructural Members.

AISI/COS 2004 Standard for the ColdFormed Steel Framing

ASTM C 64508 Standard Specification for NonStructural Steel Framing Members.

ASTM C 74508 Standard Specification for Installation of Steel Framing Members to Receive

ScrewAttached Gypsum Panel Products.

ASTM A 65308 Standard Specification for Steel Sheet Zinc Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy Coated (Galvannealed) by the Hot Dipped Process.

ASTM A 100308 Standard Specification for Steel Sheet, Carbon, Metallic, and nonmetallic coated for Cold Formed Framing Members.

ASTM C 1002. Standard Specification for Steel SelfPiercing Tapping Screw.

ASTM E 119 Standard Test Method for Fire Test of Building Construction and Materials.



CAN/CSA-S136 – spécification nord-américaine pour le calcul des éléments de charpente en acier formé à froid.

CNBC–Code National du Canada.

CAN/ULC-S101–Standard Methods of Fire Endurance Tests.

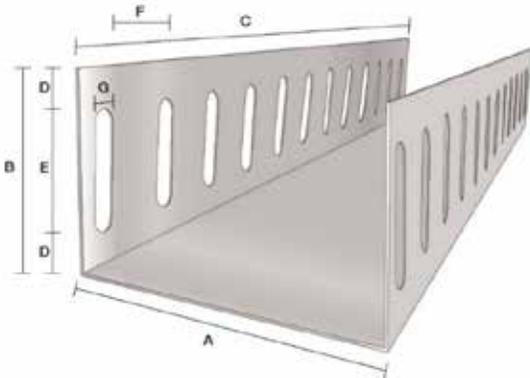
veuillez prendre note que les normes ASTM, CAN/ULC, ICC et AISI suivantes, ne disposent pas de documents en français



EB Metal
INC

SABLIÈRE TROUÉE

La sablière trouée fabriquée par EB Métal répond aux normes canadiennes de l'acier tel qu'établies par L'ICTAB (Institut Canadien de la Tôle d'acier pour le bâtiment) soit l'ASTM A653, C645, CSA S136 et CAN/CGSB-7.1-98.



- D'une longueur de 10'(C) avec jambages de 2-1/2"(B) et perforations à tous les 1"(F) c/c, ses trous d'une hauteur de 1-1/2"(E) permettent un mouvement vertical jusqu'à 1".
- Approuvé pour les assemblages au feu de 1 heure à 2 heures.
- Le tableau ci-dessous vous donne l'étendue des largeurs et des épaisseurs qui sont disponibles.
- La sablière trouée demeure la solution économique comme système de déflection.

ÉPAISSEUR					
LARGEUR	0.018"	0.034"	0.0445"	0.0555"	0.0695"
2-1/2"	✓	✓	N.D.	N.D.	N.D.
3-5/8"	✓	✓	✓	✓	✓
4"	N.D.	✓	✓	✓	✓
6"	✓	✓	✓	✓	✓
8"	N.D.	✓	✓	✓	✓

La galvanisation utilisée pour les composantes est décrite par l'ICTAB dans son bulletin technique de février 2006, G40 (Z120) pour le 0,018", G60 (Z180) pour le 0,034", pour le 0,0445", le 0,0555", G90 (Z275) pour le 0,0695" et le 0,0985". Le 0,034" et le 0,0445" sont de Grade A (33Ksi), le 0,0555" et plus épais sont de Grade D (50Ksi)

Galvanisation G90 (Z275) disponible sur commande spéciale, pour le 0,034", 0,0445" et le 0,0555".

3211 rue de l'Industrie
St-Mathieu-de-Beloeil (Québec)
J3G 4S5
www.groupebeauchesne.com

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number 20150121-R38201
Report Reference R38201-20150121
Issue Date 2015-JANUARY-21

Issued to: E.B. Metal Inc
3211 Rue de l'Industrie
St-Mathieu-de-Beloil
QC J3G 4S5 CANADA

This is to certify that
representative samples of

FRAMING MEMBERS

The products covered in this section are channel-shaped
steel studs for use in wall assemblies.

Have been investigated by UL in accordance with the
Standard(s) indicated on this Certificate.

Standard(s) for Safety:

CAN/ULC S101 - FIRE ENDURANCE TESTS OF
BUILDING CONSTRUCTION AND MATERIALS
UL 263 - STANDARD FOR FIRE TESTS OF BUILDING
CONSTRUCTION AND MATERIALS

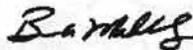
Additional Information:

See the UL Online Certifications Directory at
www.ul.com/database for additional information

Only those products bearing the UL Certification Mark should be considered as being covered by UL's
Certification and Follow-Up Service.

Look for the UL Certification Mark on the product.

Non Disponible en Francais



Bruce Mahrenholz, Assistant Chief Engineer, Global Inspection and Field Services

UL LLC

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please
contact a local UL Customer Service Representative at www.ul.com/contactus



EB Métal Inc., est un manufacturier de métal léger à des fins de construction situé à St-Mathieu de Beloeil.

Nous sommes présents dans les marchés du Québec, de l'Ontario, des Maritimes et du nord-est Américain.

Nous offrons une sélection complète de produits roulés ou pliés et nous sommes toujours ouverts à développer de nouveaux produits.

Chez EB Métal Inc., grâce à notre inventaire complet, nos livraisons sont exactes et à temps.

Notre but est d'être les meilleurs au niveau de la qualité et du service!

Venez nous voir ...



(450) 464-6856

info@ebmetal.com

www.ebmetal.us

